

HANDLEIDING

SLUITPLAATMAL 104000

voor het uitfrezen van sluitplaten en -kommen

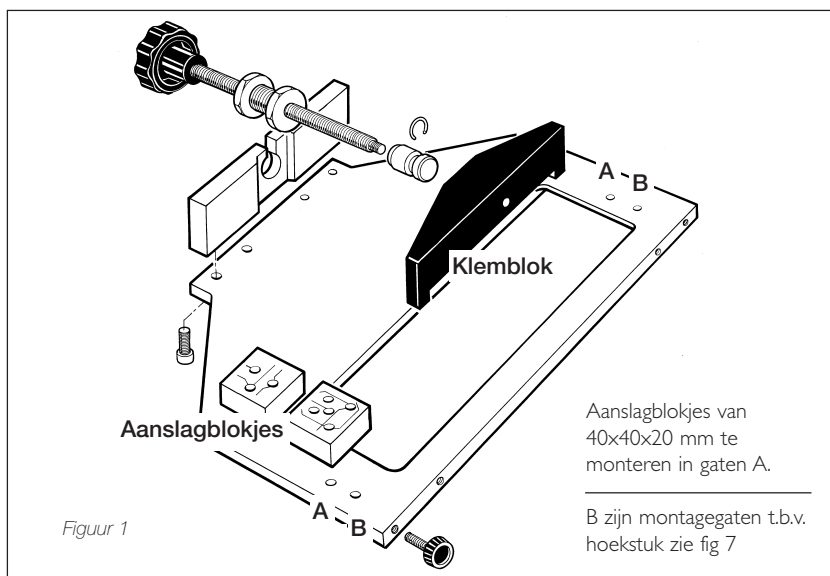
Te gebruiken met alle inlegcassettes van 99 mm.

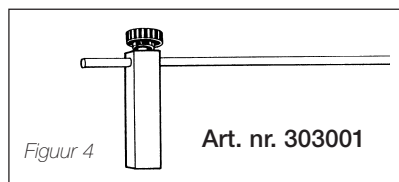
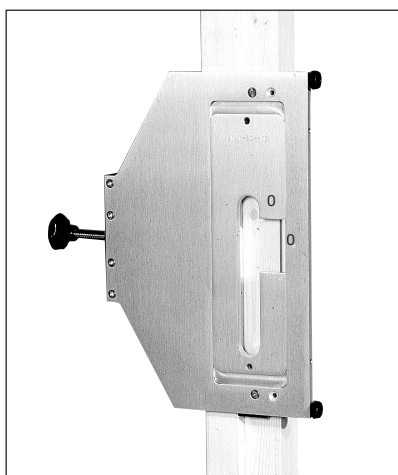
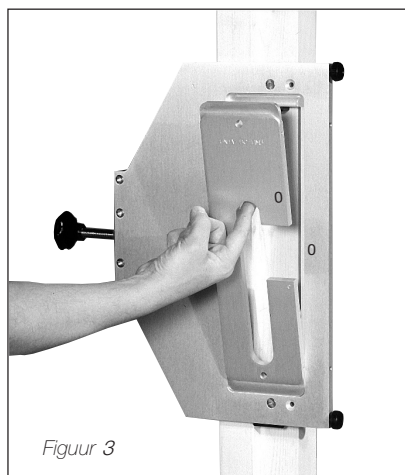
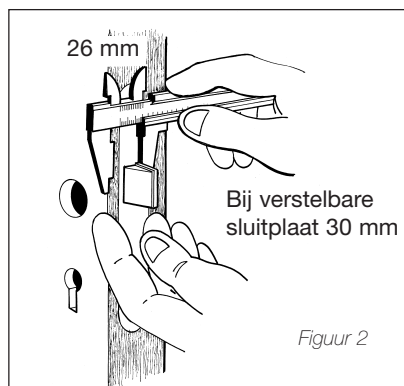
Benodigheden

- Beitelhouder 12 mm
- Geleiding 17 mm verhoogd
- Wegwerpmesjes
- Bovenfreesmachine

Instellen HMB 104000

1. Meet de afstand vanaf de binnenzijde van deur tot de dagschoot van het slot (figuur 2).
2. Stel de aanslagblokjes in op de vastgestelde maat + 3 mm = 29 mm (figuur 1). Let op dat de lijntjes in de aanslagblokjes de gewenste maat in de richting van het klemblok lopen!
Als u geen verstelbare sluitplaat van HMB gebruikt stelt u de afstand van 26 mm in.
3. Druk de inlegcassette in de moedermal. Door middel van de ingebouwde drukkogeltjes wordt de inlegcassette op de juiste plaats gehouden (figuur 2). Zorg ervoor dat de merktekens (0) op de moedermal en de inlegcassette altijd tegenover elkaar liggen!
4. Bepaal de hoogte van de sluitplaat. Bij seriematig werk kunt u de gewenste hoogte instellen met behulp van de meetstang (figuur 4).
5. Plaats de moedermal samen met de cassette tegen het kozijn en zet de moedermal vast aan het kozijn (figuur 5).





Frezen van de sluitplaatcontouren en dag- en nachtschootgaten

1. Neem de bovenfrees, voorzien van een frees van 12 mm en de geleidering (17 mm), en frees de contouren van de sluitplaat uit (figuur 6).
2. Verwijder de inlegcassette voor de buitencontour uit de moedermal en plaats vervolgens de cassette voor de dag en nacht inkrozing in de moedermal.

Let op dat de merktekens tegenover elkaar liggen!

3. Frees nu de gaten voor de dag-en nachtschoot.
4. Verwijder na het frezen de mal en bevestig de sluitplaat.

