

HANDLEIDING

FREESYSTEEM MEERPUNTSSLUITINGEN

Benodigdheden:

103000	Moedermal
105000S	SlotkastenfreemACHINE incl. stofafzuiging
405001	Freesbeitel 18mm
106500S	Freesgeleider voorplaat incl. stofafzuiging
106505	AfschrijfmAL mps (serie 51 - 1700 mm)
106506	AfschrijfmAL mps (serie 004 - 1700 mm)
106526	AfschrijfmAL mps (serie 004 - 1950 mm)
106525	AfschrijfmAL mps (serie 51 - 1950 mm)
601507	Verlengstuk voor T-frees
406504	T-frees 15x24,5
404010	Beitelhouder 12mm, lengte 105mm
404002	Wisselmes 30x9x1,5
	Geleiding van 30 mm
	Geleiding van 17 mm

Functies Afschrijfmal

- Schrijft slotkasten af
- Schrijft lengte van de voorplaat af
- Houd rekening met krukgathoogte op 1050 mm (ook variabel te gebruiken)
- Beschermt de deur tegen beschadigingen
- Geschikt voor zowel nieuw- als renovatiewerk

Uitfrezen van een meerpuntssluiting in 3 stappen

1. Uitfrezen van de Slotkasten
2. Uitfrezen van het kruk en cilindergat
3. Uitfrezen van de voorplaat (inclusief bedieningsstang)

Werkwijze

1. Plaats de Afschrijfmal met de aanslagnok tegen de onderzijde van de deur. De krukgathoogte staat meteen op 1050 mm ingesteld (afb. 1).
2. Plaats de reeds ingestelde Moedermal 103000 (zie handleiding 103000) met de onderzijde van de Moedermal tegen het bovenste maatstreepje van de afschrijfmal aan.



Afb. 1 Aanslagpoot tegen onderzijde deur



Afb. 2 Onderzijde Moedermal tegen bovenste maatstreepje



Afb. 3 Positie Moedermal

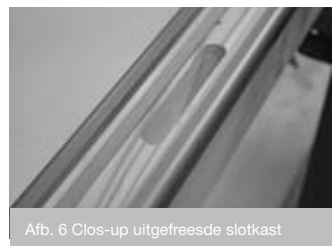
3. Stel de Slotkastenfreesmachine 105000S in (zie handleiding 105000A) (afb. 4).
4. Frees de slotkast uit (afb. 5 & 6). Plaats daarbij een stofzuiger op de Freesmachine, zodat het meeste stof direct wordt afgevoerd.



Afb. 4 Instellen Slotkastfreesmachine



Afb. 5 Uitgefreesde Slotkast



Afb. 6 Clos-up uitgefreesde slotkast

5. Plaats de Moedermal met daarin de Slotkastenfreesmchine met de bovenzijde van de Moedermal tegen het onderste streepje van de afschrijfmal aan. De bovenste en onderste slotkast heeft dezelfde instelling op de Moedermal en Slotkastenfreesmchine (afb. 7).
6. Frees de slotkast uit (afb. 8).

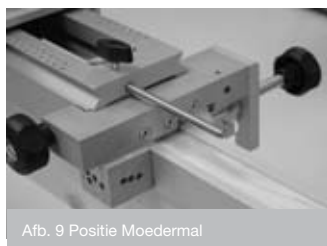


Afb. 7 Positie Moedermal en Slotkastfreesmchine

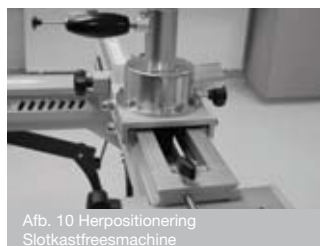


Afb. 8 Uitgefreesde slotkast

7. Plaats de Moedermal met de Slotkastenfreesmchine daarin, met de bovenzijde van de Moedermal tegen het middelste maatstreepje (afb. 9).
8. Frees de slotkast uit. Hierbij dient de Slotkastenmachine opnieuw te worden ingesteld op de lengte en diepte van de hoofdkast van de Meerpuntssluiting (afb. 10).



Afb. 9 Positie Moedermal



Afb. 10 Herpositionering Slotkastfreesmchine

9. Haal de Slotkastenfreesmchine uit de Moedermal en laat hierbij de Moedermal staan (afb. 11).
10. Zie tekst "Let op!" hieronder voor verwijzing naar de bijgevoegde tekening.

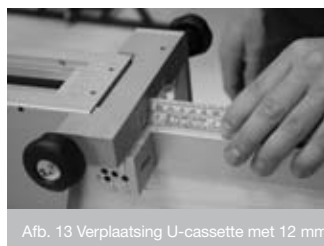
Let op! Zie bijgevoegde tekening op de laatste pagina van deze handleiding.



Afb. 11 Moedermal excl. Slotkastfreesmchine

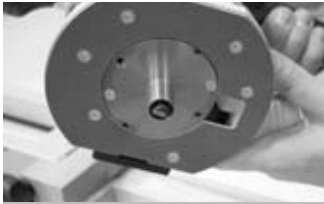


Afb. 12 Plaatsing u-cassette in Moedermal



Afb. 13 Verplaatsing U-cassette met 12 mm

11. Frees het kruk gat en cilindergat uit. Hierbij wordt de beitelhouder 404010 gebruikt i.c.m. een verlengde geleidering van 17 mm (afb. 14-16).



Afb. 14 Beitelhouder en geleidering



Afb. 15 Uitfrezen kruk gat en cilindergat.



Afb. 16 Uitgefreesd kruk gat en cilindergat

12. Verwijder de Moedermal en U-cassette van de Afschrijfmal.
13. Plaats de 106500S freesgeleider (afb. 17 & 18).
14. Stel de 106500S af t.o.v. het hart van het slot (afb. 19).



Afb. 17 106500 Freesgeleider t.b.v. voorplaat

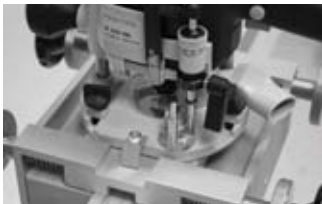


Afb. 18 Hart Meerpuntssluiting op 20 mm



Afb. 19 Verlengstuk Freesmal

15. Druk de T-frees (art. 406504) in het onderste uitgefreesde slotgat (afb. 20)
16. Houdt de voorplaatdikte van de Meerpuntssluiting tussen de blokkering en de diepte-aanslag van de bovenfrees en stel deze af op de gewenste diepte (afb. 21).



Afb. 20 T-frees in slotgat



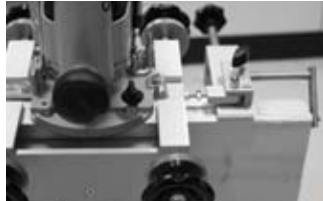
Afb. 21 Voorplaat tussen blokkering en diepte-aanslag

17. Frees de voorplaat vanaf helemaal boven naar de draaibare voorplaatanslag beneden. Frees de voorplaat in 3 etappes in (afb. 22 & 23). Nu heeft u een perfect passende Meerpuntssluiting (afb. 24 & 25).

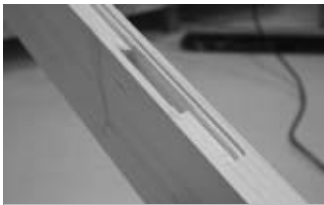
Let op! Bij de 1e Meerpuntssluiting dient u de voorplaatanslag op lengte af te stellen.



Afb. 22 Bovenzijde voorplaat



Afb. 23 Onderzijde voorplaat

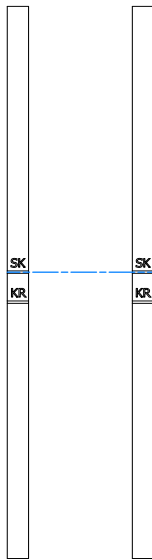


Afb. 24 Uitfrezing voorplaat

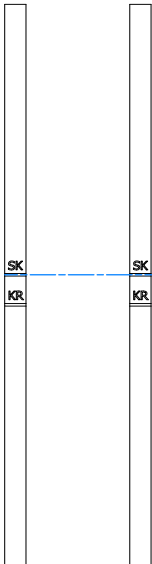
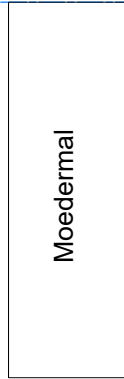


Afb. 25 Perfect passende Meerpuntssluiting

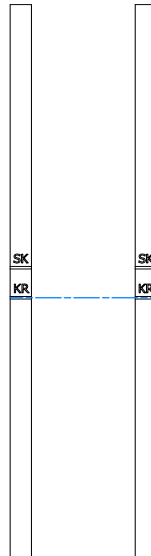
Zorg er altijd voor dat de Meerpuntssluiting stof- en vuilvrij afgemonteerd wordt.



Bij frezen slotkast altijd moedermal gelijk houden aan streep "SK"



Bij frezen kruk- en cilinder gat met u-cassettes 309095 / 309097 moedermal gelijk houden met streep "SK"



Bij frezen kruk- en cilinder gat met u-cassettes 309096 / 309400 moedermal gelijk zetten met streep "KR"

