

HANDLEIDING

MOEDERMAL 103000

voor het infrezen van sloten met de slotkastfreesmachine en U-cassettes

Werkwijze:

1. Meet de doormaat van het slot (vanaf voorplaat t/m hart krukgat) (afb. 2).

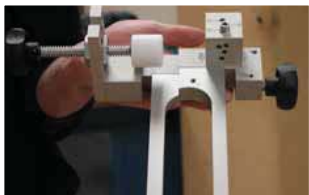


Afb. 1 Moedermal



Afb. 2 Doormaat slot

2. Vul de Moedermal uit naar de gemeten doormaat d.m.v. vulpropjes van 5 of 10 mm te gebruiken (afb. 3, 4 en 5).



Afb. 3 Moedermal zonder vulpropje (DM 60)



Afb. 4 Moedermal met 5 mm vulpropje (DM 55)



Afb. 5 Moedermal met 10 mm vulpropje (DM 50)

Instellen waar het hart van de slotkast komt:

1. Meet waar het hart van de slotkast in de deur komt (afb. 6)
2. Doe de gemeten maat maal 2 en stel de maat in op de maatkubussen, bijvoorbeeld de gemeten maat = 20 mm, dan moet de maatkubus op 40 mm ingesteld worden (afb. 7).



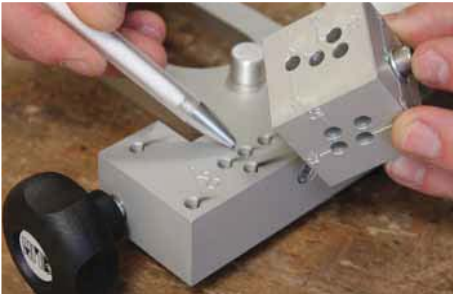
Afb. 6 Meten hart slotkast in deur



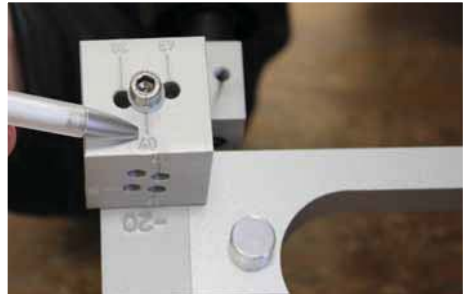
Afb. 7 Instellen maat op maatkubus

3. Plaats de maatkubussen met de bout in het middelste gat van de Moedermal. Zorg ervoor dat de ingestelde maat, met het streepje EN het cijfer, naar het klemblok wijst (afb. 8 & 9).

Let op! De maatkubussen moeten aan de sponningzijde worden geplaatst.



Afb. 8 Maatkubus plaatsen op Moedermal



Afb. 9 Positie Maatkubus op Moedermal

De Moedermal is nu gereed voor het frezen van slotkasten i.c.m. de HMB 105000 (Slotkastenfreesmachine) en de gewenste U-cassette. (afb. 10 & 11).



Afb. 10 Ingestelde Moedermal



Afb. 11 Moedermal incl. Slotkastfreesmachine

De maatkubussen hebben een instelmogelijkheid van 35 mm t/m 56 mm. Met de optie +20 en -20 op de Moedermal, kunnen instellingen van 15 mm t/m 76 mm bereikt worden.

Bij het instellen van de doornmaat geldt een standaard doornmaat (zonder vulpropjes) van 60 mm. Enkele U-cassettes zijn bepaald op DM 65 en DM 70 (staat op de U-cassettes vermeld). Dit is de standaard doornmaat op de Moedermal.



Afb. 12 Moedermal gepositioneerd in de deur



Afb. 13 Moedermal incl. U-cassette en