

## HANDLEIDING

# PATENTMALLEN

voor het boren en/of frezen van patentboutgaten

### Handleiding is geschikt voor:

- Patentmal binnendeur beslag 103023
- Patentmail buitendeur beslag boren 103024
- Patentmal buitendeur beslag 103025

## Werkwijze 103023

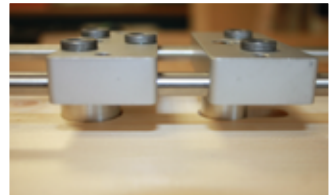
1. Stel de pc-maat in door de paspennen (afb. 2) van het krukgat en cilindergat in de gefreesde kruk- en cilindergat te drukken (afb. 3).
2. Zet de inbusboutjes vast (afb. 4)
3. Stel het patentgat boven en onder in door de Patentmal weer voor je te nemen (afb. 5) en het betreffende schild erbij te pakken (afb. 6). Stel vervolgens de boven- en onderplaat in naar gewenste hoogte en zet deze vast (afb. 7 & 8).
4. Boor nu de gewenste gaten met een boor van 6 mm (afb. 9).



Afb. 1 Patentmal binnendeur beslag



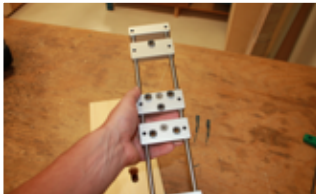
Afb. 2 Instellen pc-maat



Afb. 3 Instellen pc-maat



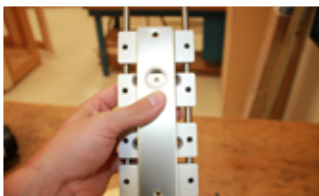
Afb. 4 Vastzetten inbusboutjes



Afb. 5 Patentmal in hand nemen



Afb. 6 Patentmal & schild



Afb. 7 Instellen onderste en bovenste plaat



Afb. 8 Vastzetten



Afb. 9 Boren gewenste gaten

## Tip!

Indien u rozetten gebruikt hoeft alleen het krukgat en cilindergat afgesteld te worden. De bijgeleverde paspen is ervoor om door het slot heen te steken (afb. 10 & 11). Let hierbij wel op dat het officieel niet is toegestaan om tegen het slot aan te boren.



Afb. 10 Paspen door slot



Afb. 11 Paspen door slot

## Werkwijze 103024

1. Stel de pc-maat in door de paspennen van het krukgat en cilindergat (afb. 2) in de gefreesde kruk- en cilindergat (afb. 3) te drukken en zet de 2. inbusboutjes vast (afb. 4).

Stel het patentgat boven en onder in door de Patentmal weer voor je te nemen (afb. 5) en het betreffende schild erbij te pakken (afb. 6). Stel vervolgens de boven- en onderplaat in naar gewenste hoogte en zet deze vast.



Afb. 1 Patentmal



Afb. 2 Instellen pc-maat



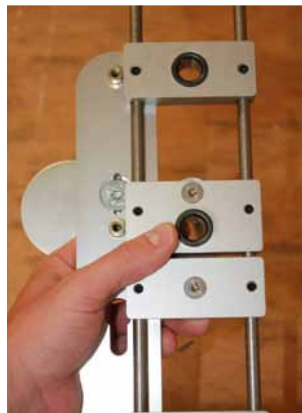
Afb. 3 Instellen pc-maat



Afb. 4 Vastzetten inbusboutjes



Afb. 5 Patentmal



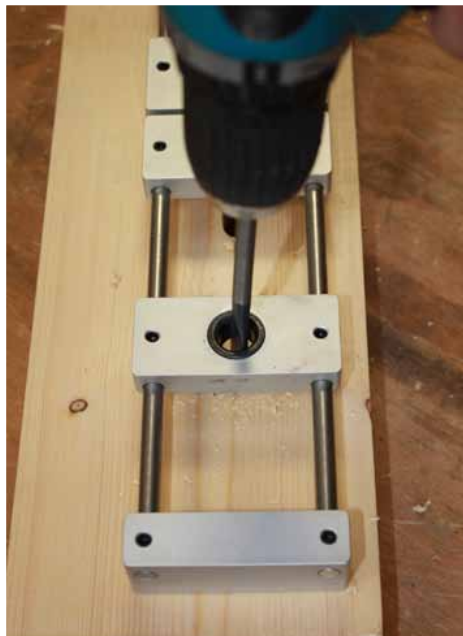
Afb. 6 Instellen boven en onderplaat

**Tip!** Druk alle veiligheidsnokken tegen de onderzijde van de boorbussen. Zo wordt automatisch de juiste afstand bepaald (afb. 7).

3. Boor nu de gewenste gaten met behulp van een 14 mm boor (afb. 8).



Afb. 7 Veiligheidsnokken tegen onderzijde



Afb. 8 Boren gewenste gaten

Bijgeleverde paspen is ervoor om door het slot heen te steken (afb. 9 & 10). Let hierbij wel op dat het officieel niet is toegestaan om tegen het slot aan te boren.



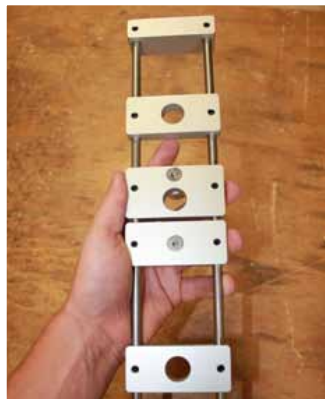
Afb. 9 Paspens door slot



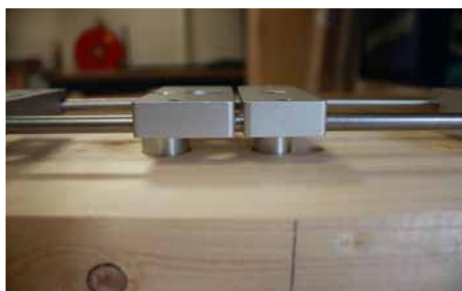
Afb. 10 Paspens door slot

## Werkwijze 103025

1. Stel de pc-maat in door de paspennen van het krukgat en cilindergat in de gefreesde kruk- en cilindergat (afb. 2) te drukken.
2. Zet de inbusboutjes vast (afb. 3).
3. Stel het patentgat boven en onder in door de Patentmal weer voor je te nemen (afb. 4) en het betreffende schild erbij te pakken (afb. 5). Stel vervolgens de boven- en onderplaat in naar gewenste hoogte en zet deze vast.



Afb. 1 Patentmal



Afb. 2 Instellen pc-maat



Afb. 3 Vastdraaien inbus



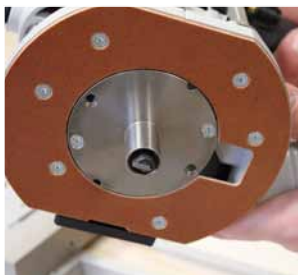
Afb. 4 Patentmal



Afb. 5 Beslag



Afb. 6 Veiligheidsnokken tegen onderzijde boorbussen



Afb. 7 Beitel 12 mm & Geleiding 17 mm



Afb. 8 Uittrezen gaten

**Tip!** Druk alle veiligheidsnokken tegen de onderzijde van de boorbussen. Zo wordt automatisch de juiste afstand bepaald (afb. 6).

4. Zet de Patentmal weer op de deur en klem deze af met een snelklem of een lijmtang. Frees de gewenste gaten met behulp van een beitelhouder van 12 mm en een geleidering van 17 mm (afb. 7 & 8). Bijgeleverde paspen is ervoor om door het slot heen te steken (afb. 9 & 10).



Afb. 9 Paspen door slot



Afb. 10 Paspen door slot

**Let op!** Het is officieel niet toegestaan om tegen het slot aan te frezen.