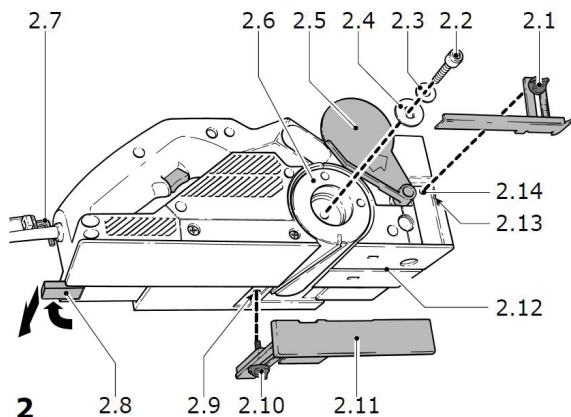
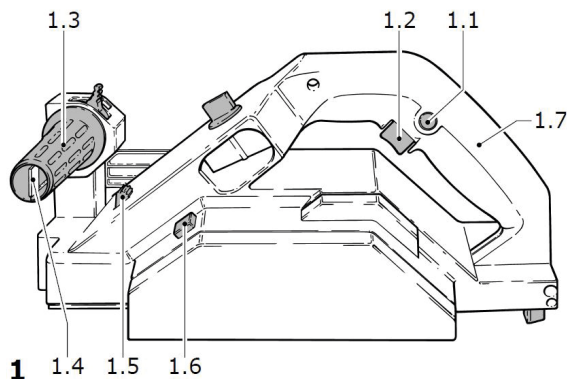
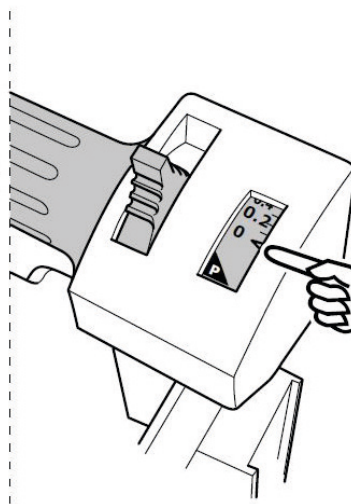
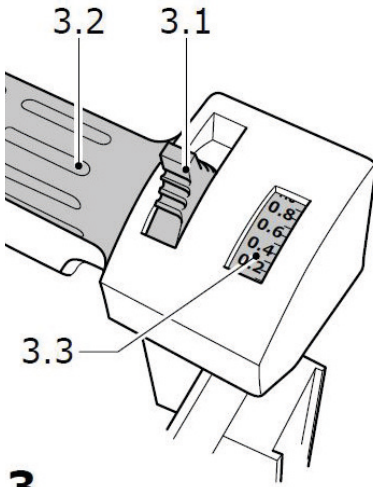


HANDLEIDING

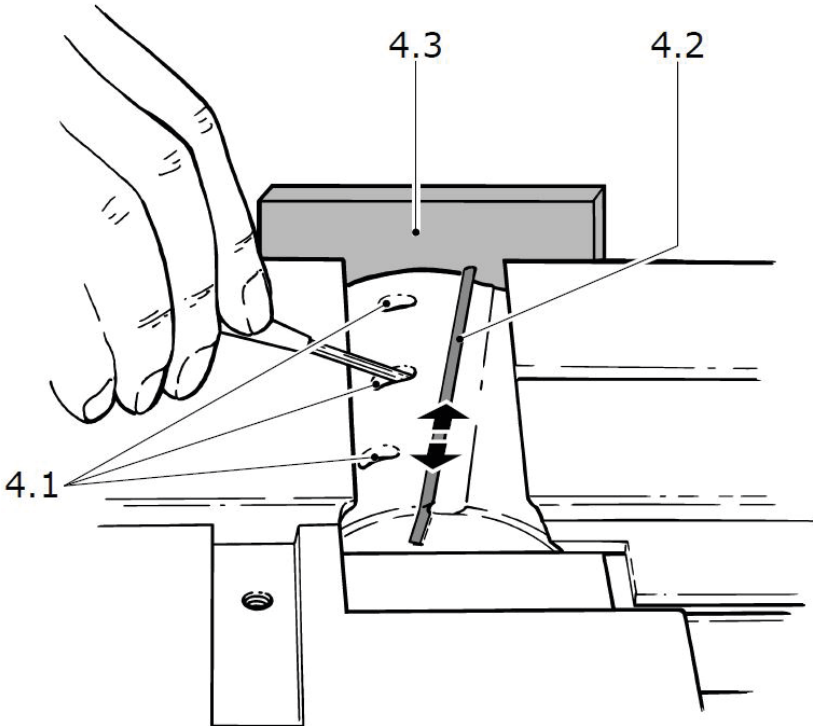
SCHAAFMACHINE

geschikt voor de Festool HL850 met geleider voor
inmeetmal (102602)

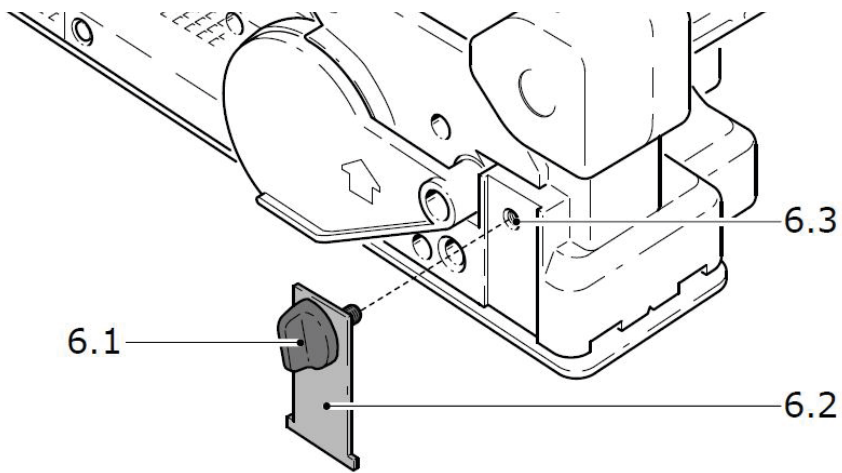




3



4



Veiligheidsinstructies Festool

Schaaf

Technische gegevens	HL 850 EB
Vermogen	850 W
Toerental (onbelast toerental)	
HL 850 EB	11000 min-1
Schaafbreedte	82 mm
Spaandiepte	0 - 3,5 mm
Max. sponningdiepte	onbegrensd
Gewicht (zonder kabel)	3,9 kg
Beschermingsklasse	□ / II

De vermelde afbeeldingen staan aan het begin van de handleiding.

1 Reglementair gebruik

Volgens de voorschriften is de machine met de door Festool aangeboden uitrustingsstukken bedoeld voor het bewerken van hout, zachte kunststoffen en op hout lijkende stoffen.

LET OP! Voor schade en letsel bij gebruik dat niet volgens de voorschriften plaatsvindt, is de gebruiker aansprakelijk. De gebruiker beschikt over voldoende vakkennis om met deze machine te werken.

2 Veiligheidsinstructies

2.1 Algemene veiligheidsvoorschriften

LET OP! Lees alle veiligheidsvoorschriften en instructies. Wanneer de waarschuwingen en instructies niet in acht worden genomen, kan dit een elektrische schok, brand of ernstig letsel tot gevolg hebben.

Bewaar alle veiligheidsinstructies en handleidingen om ze later te kunnen raadplegen.

Het in de waarschuwingen gebruikte begrip „elektrisch gereedschap” heeft betrekking op elektrische gereedschappen voor gebruik op het stroomnet (met netsnoer) en op elektrische gereedschappen voor gebruik met een accu (zonder netsnoer).

2.2 Machinespecifieke veiligheidsinstructies

- **Leg het apparaat niet terzijde voordat de meswals tot stilstand is gekomen.**

Een vrijliggende meswals kan in het oppervlak blijven haken en tot verlies van controle en ernstig lichamelijk letsel leiden.

- **Pak het elektrische gereedschap alleen aan de geïsoleerde greepvlakken vast, omdat de mesas de eigen netkabel kan raken.**

Het contact met een spanningvoerende leiding kan ook metalen apparaatonderdelen onder spanning zetten en tot een elektrische schok leiden.

- **Bevestig en beveilig het werkstuk met schroefklemmen of op een andere manier op een stabiele ondergrond.**

Als u het werkstuk slechts met één hand of tegen uw lichaam houdt, blijft het stabiel, wat tot het verlies van de controle kan leiden.

- **Draag een adequate persoonlijke veiligheidsuitrusting:**

Oorbeschermers om het risico van slechthorendheid tegen te gaan; Veiligheidsbril; Stofmasker ter vermindering van het risico om stof in te ademen dat schadelijk is voor de gezondheid; Veiligheidshandschoenen bij het hanteren van gereedschap en ruw materiaal.

2.3 Informatie over geluidsoverlast en trilling

De volgens EN 60745 bepaalde waarden bedragen gewoonlijk:

Geluidsdruk niveau	80 dB(A)
Geluidsvermogensniveau	91 dB(A)
Meetonzekerheidstoeslag	K = 3 dB

Draag oorbeschermers!

Totale trillingswaarden (vectorsom van drie richtingen) bepaald volgens EN 60745: Trillingsemisiewaarde (3-assig)

$$a < 2,5 \text{ m/s}^2$$

Onzekerheid $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

De aangegeven emissiewaarden (trilling, geluid)

- zijn geschikt om machines te vergelijken,
- om tijdens het gebruik een voorlopige inschatting van de trillings- en geluidsbelasting te maken
- en gelden voor de belangrijkste toepassingen van het persluchtgereedschap.

Hogere waarden zijn mogelijk bij andere toepassingen, met ander inzetgereedschap of bij onvoldoende onderhoud. Neem de vrijloop- en stilstandtijden van de machine in acht!

3 Elektrische aansluiting en inbedrijfstelling

De netspanning dient overeen te komen met de indicatie op de kenplaat.

Om het apparaat in te schakelen drukt u eerst op de inschakelvergrendeling (1.1), en daarna gebruikt u de schakelaar (1.2) (indrukken = IN, loslaten = UIT).

4 Elektronica

De machine bezit een volledige golfelektronica met de volgende kenmerken:

Zachte aanloop

De zachte aanloop zorgt voor een stootvrije aanloop van de machine.

Constant toerental

Het vooraf ingestelde toerental wordt bij onbelast toerental en bij bewerking constant gehouden.

Rem (HL 850 EB)

Bij het uitschakelen wordt het gereedschap in 1,5 - 2 seconden elektronisch tot stilstand afgeremd.

5 Instellingen aan de machine

Als aan de machine wordt gewerkt, dient altijd de stekker uit het stopcontact te worden gehaald.

5.1 Instelling spaandiepte

- Open de vergrendeling (3.1) door deze naar achteren te drukken.
- Stel de spandikte in door aan de handgreep (3.2) te draaien. De schaal (3.3) geeft de ingestelde spandikte weer.
- Sluit de vergrendeling (3.1) door deze naar voren te drukken, om de ingestelde spandikte te fixeren.

De maximale spaandiepte bedraagt 3,5 mm. Om de machine niet te overbelasten adviseren wij bij een schaafbreedte van meer dan 40 mm met niet meer dan 2,5 mm bij te stellen.

Door de handgreep voorbij de 0 mm markering te draaien komt deze in de stand P = Parkeerstand.

In de stand P is de beitel van de schaafkop volledig teruggetrokken achter de schaafool.

LET OP! Dit geldt niet voor de rustiek-schaafkoppen.

5.2 Schaafkop, schaafmes

Gebruik alleen scherpe en onbeschadigde schaafbeitels. Botte beitels verhogen het terugslaggevaar en verminderen de kwaliteit van het schaafwerk.

De schaaf is standaard uitgerust met schaafkop HK 82 SD. De schaafkop beschikt over schuin ingezette snijvlakken, waardoor de schaafbeitels niet nageslepen kunnen worden.

Wisseling van schaafkop

- Houd de spilvergrendeling (1.6) ingedrukt.
- Open de schroef (2.2) met de zeskantsleutel (2.7).

- Trek de schaafkop (2.6) van de as.
- Verwijder eventuele afzettingen van de as.
- Plaats een nieuwe schaafkop op de as.
- Bevestig de nieuwe schaafkop met de spanning (2.4), de sluitring (2.3) en de schroef (2.2). Draai de schroef (2.2) goed vast.

Wisseling van schaafbeitel

- Draai met de zeskantsleutel (1.4) de drie schroeven (4.1) in de schaafkop los.
- Trek het spiraalmes (4.2) zijwaarts uit de schaafkop.
- Maak de opnamesleuf voor de schaafbeitel schoon.

LET OP! Om corrosie van de schaafkop te voorkomen moet de pH-waarde van het gebruikte reinigingsmiddel tussen de 4,5 en 8 liggen.

- Schuif een nieuw spiraalmes (4.2) met de kant van het opschrift in de richting van de achterste schaafzool in de opnamesleuf van de schaafkop.
- Breng met behulp van een lineaal (4.3) de schaafbeitel in zo'n stand dat de voorkant ervan op één lijn staat met de voorste en achterste schaafzool.
- Draai eerst de middelste en daarna de beide buitenste schroeven (4.1) vast.

5.3 Afzuiging

Sluit de machine altijd aan op een afzuiging.

De spanen kunnen met behulp van de tuimelaar (5.2) naar keuze via de rechteropening (5.3) of de linkeropening (5.4) worden afgevoerd. Op beide openingen kan zowel een spaanderzak als een afzuigslang (Ø 36 mm) worden aangesloten.

Spaanderzak SB-HL (accessoires)

De spaanderzak wordt bevestigd via de adapter AD-HL (5.6). De adapter wordt met de klamp (55.) aan de onderkant van de spaanafvoeropening ingehangen en met de draaiknop (5.7) in het draadgat (5.1) vastgeschroefd.

Afzuigslang

Een afzuigslang (Ø 36 mm) kan direct in de spaanafvoeropening of in de adapter ADHL voor de spaanderzak worden gestoken.

6 Wegzetten van de schaaaf

Bij de elektrische schaaaf moet u erop letten dat de schaafas na uitschakeling nog enkele seconden naloopt.

Om het apparaat veilig te kunnen wegzetten, heeft de HI 850 EB aan het uiteinde van de schaafoel een steunvoet (2.8). Als het elektrisch apparaat opgetild wordt dan steekt de steunvoet automatisch zover boven de schaafoel uit dat de schaafas bij het wegzetten van de schaaaf op een egaal vlak altijd vrij is.

LET OP! Let bij het wegzetten van de HL 850 EB a.u.b. op:

- Controleer op de steunvoet volledig functioneert,
- Wacht voor het wegzetten tot de schaafas stilstaat.
- Als de steunvoet bij speciale toepassingen niet boven de schaafzool moet uitsteken dan kan hij door hem zijdelings te verschuiven in de bovenste positie gearreteerd worden (2.8).

7 Werken met de machine

Het te schaven vlak moet vrij van metalen zijn.

Bevestig het werkstuk altijd zo, dat het tijdens de bewerking niet kan bewegen.

De machine dient steeds met beide handen aan de daarvoor bestemde handgrepen (1.3, 1.7) te worden vastgehouden.

Handelswijze

- De gewenste spaandiepte instellen.
- De schaaf met de voorkant van de schaafzool op het werkstuk plaatsen zonder met de schaafbeitel het werkstuk aan te raken.
- Schaaf inschakelen.
- De schaaf zo over het werkstuk leiden dat de schaafzool plat op het werkstuk ligt. Hierbij het aanschaven de voorkant van de schaafzool belasten. Bij het verder schaven en bij het afschaven van de achterkant van de schaafzool belasten. De beide handgrepen (1.3, 1.7) dienen te worden vastgehouden.