HMB | security made simple

Handleiding

Slotkastfreesmachine

105000S Slotkastfreesmachine Standaard | Diepte 125mm
105000V Slotkastfreesmachine Vingcard | Diepte 175mm

HMB

Inhoudsopgave

Benodigdheden 3

Hulpmiddelen....3

Montage 4

Veiligheidsinstructies Festool 6

Informatie over geluidsoverlast en trillingen....7
Elektrische aansluitng en inbedrijfsstelling 7
Instellingen aan de machine....8
Werken met de machine 9
Speciale gevaaromschrijving voor het milieu 9
Onderhoud 10
EG-conformiteitsverklaring.... 10

HMB

Benodigdheden

103000	Moedermal U-cassettes en Slotkastfrees
Diversen	Slotkastfreesbeitel
405002	Frees 16mm A-kwaliteit (art.105000S)
405001	Frees 18mm A-kwaliteit (art.105000S of 105000V)
405003	Frees 20mm A-kwaliteit (art.105000S of 105000V)
405021	Frees 21mm A-kwaliteit (art.105000S of 105000V)
405022	Frees 22mm A-kwaliteit (art.105000S of 105000V)
405024	Frees 24mm A-kwaliteit (art.105000S of 105000V)
405025	Frees 25mm A-kwaliteit (art.105000S of 105000V)
405000	Frees 18mm C-kwaliteit (art.105000S of 105000V)

Hulpmiddelen

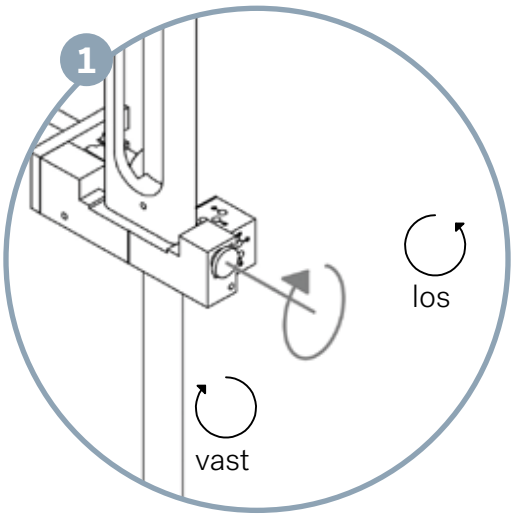
504013	Inbussleutel met T-greep 150x3mm
504015	Inbussleutel met T-greep 150x5mm

security made simple

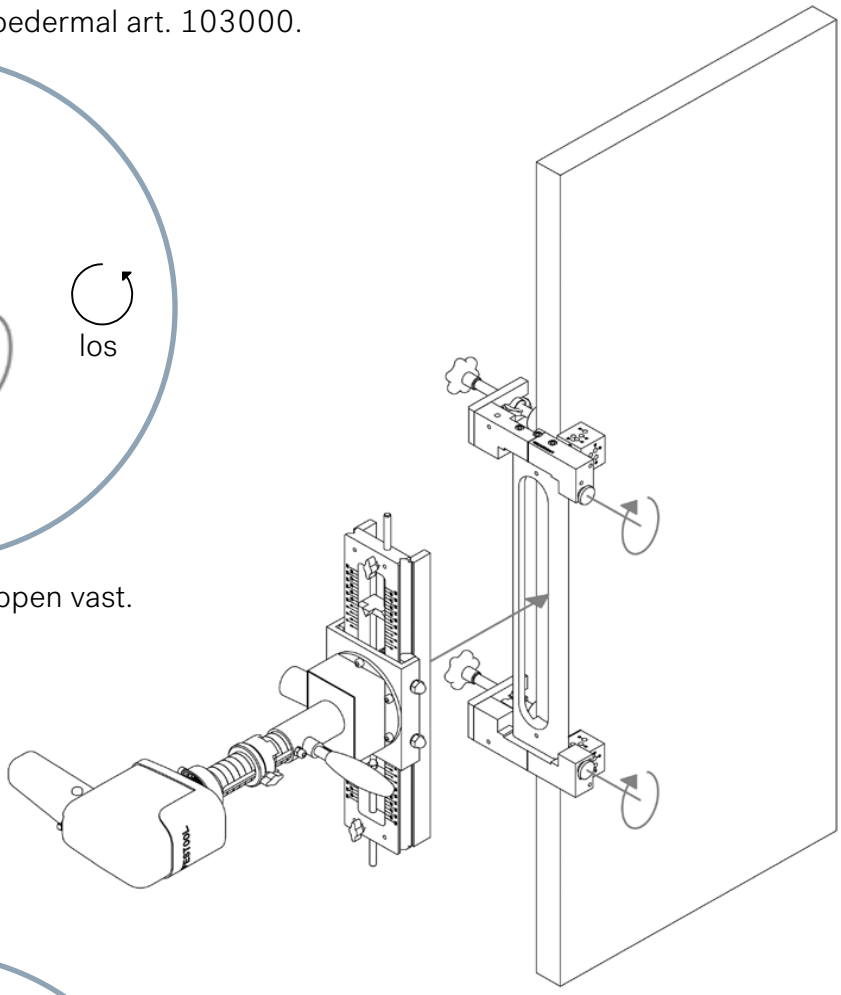
HMB

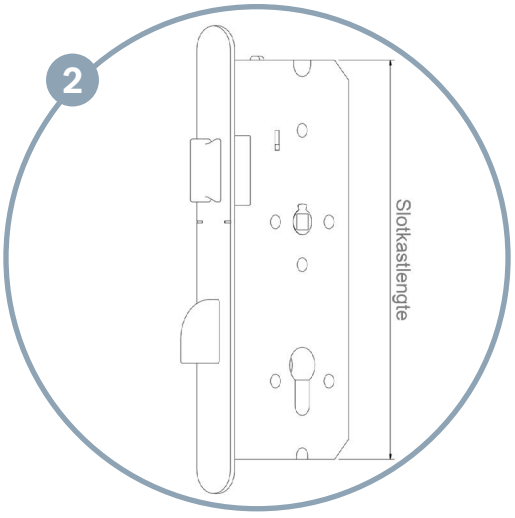
Montage

Plaats de de slotkastfreesmachine in de reeds ingestelde moedermal. Zie hiervoor Handleiding Moedermal art. 103000.

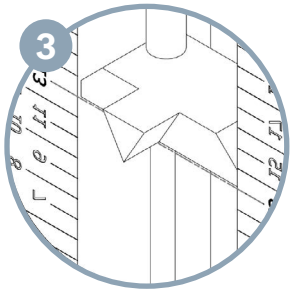


Draai de blokkeerknoppen vast.



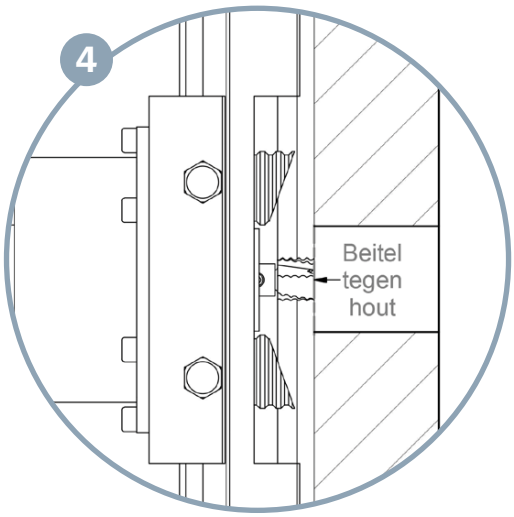


Meet de slotkastlengte op.

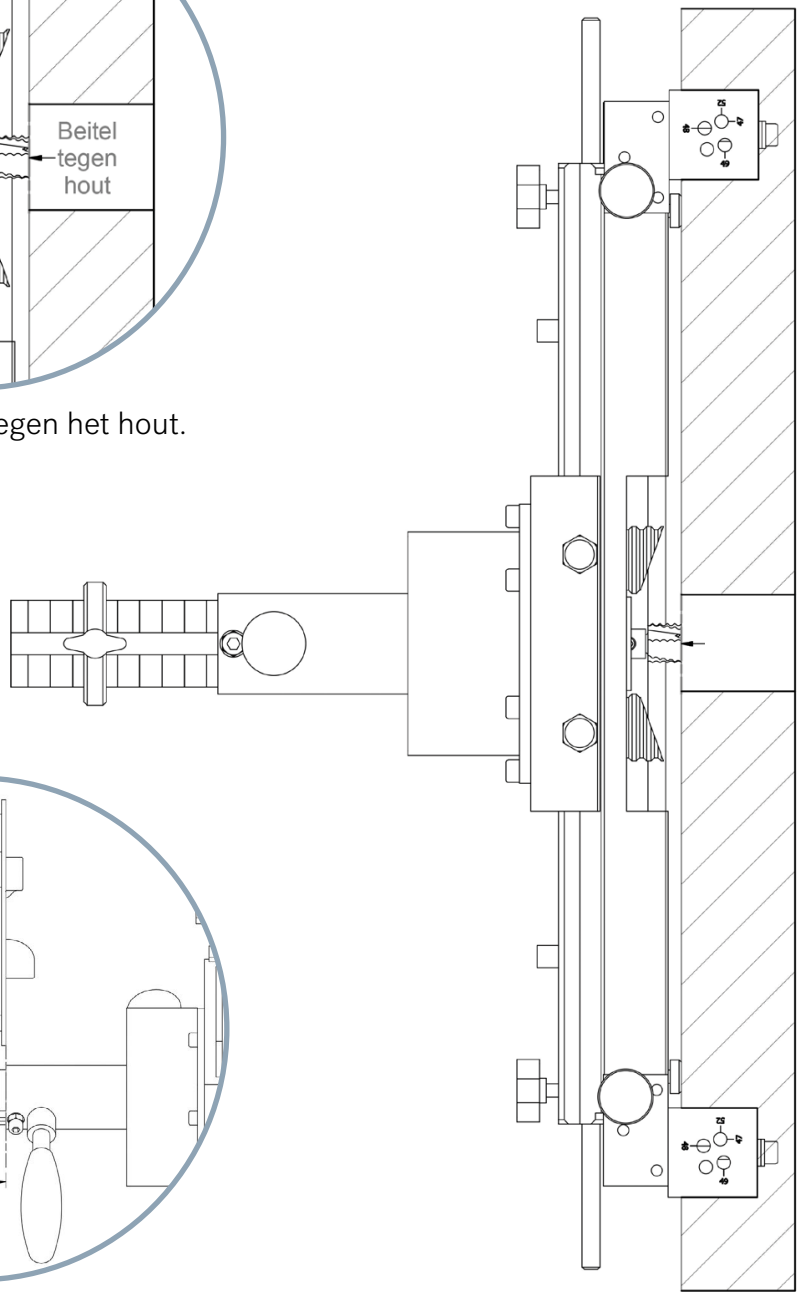


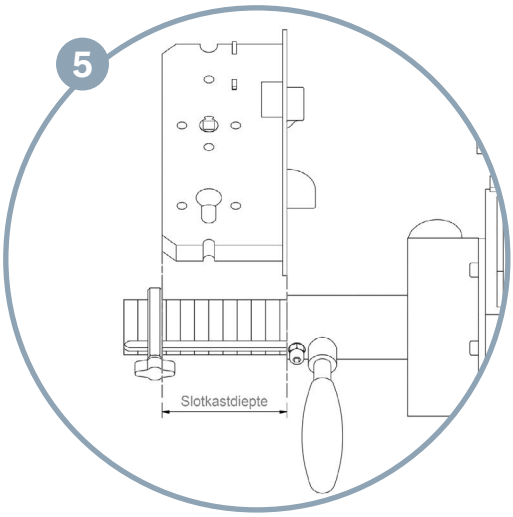
Tel bij de gemeten maat 5 mm op.
Stel deze maat in (onder en boven).

security made simple



Druk de freesbeitel tegen het hout.





Stel de slotkastdiepte in door middel van de aanslagring. De breedte per ring is 10 mm.

Haal de freesbeitel van het hout af. Je bent nu klaar om het freeswerk te verrichten. Zorg ervoor dat je maximaal 3 a 4 mm per slag wegfreest.

HMB

Veiligheidsinstructies Festool

Veiligheidsinstructies

Algemene veiligheidsvoorschriften

⚠ Lees alle veiligheidsvoorschriften en instructies. Wanneer de waarschuwingen en instructies niet in acht worden genomen, kan dit een elektrische schok, brand of ernstig letsel tot gevolg hebben.

Bewaar alle veiligheidsinstructies en handleidingen om ze later te raadplegen.

Het in de waarschuwingen gebruikte begrip “elektrisch gereedschap” heeft betrekking op elektrische gereedschappen voor gebruik op het stroomnet (met netsnoer) en op elektrische gereedschappen voor gebruik met een accu (zonder netsnoer).

Machine specifieke veiligheidsinstructies

- Bevestig en beveilig het werkstuk met schroefklemmen, of op een andere manier op een stabiele ondergrond. Het werkstuk slechts met de hand of tegen het lichaam stabiel houden kan leiden tot controleverlies.

- Het op het gereedschap aangegeven, maximale toerental mag niet worden overschreden, oftewel het toerenbereik moet worden aangehouden.

- Controleer of het freesmes goed vastzit en of dit foutloos loopt.

- Gebarsten frezen of frezen die van vorm veranderd zijn, mogen niet worden gebruikt. Draag een passende, persoonlijke veiligheids-uitrusting:
  1. Gehoorbescherming
  2. Veiligheidsbril
  3. Stofmasker bij werkzaamheden waarbij stof vrijkomt
  4. Veiligheidshandschoenen bij het bewerken van ruwe materialen, het wisselen van gereedschap en op elektrische gereedschappen voor gebruik met een accu (zonder netsnoer).

Informatie over geluidsoverlast en trilling

De volgens EN 60745 bepaalde waarden bedragen gewoonlijk:

Geluidsdrukniveau/geluidsvermogens-niveau
- OF 1010 EBQ, OF 1010 EQ 79/90 dB(A)
- OF 1010 Q 87/98 dB(A)
- Meetonzekerheidstoeslag K = 3 dB

Draag oorbeschermers!

Totale trilling waarden (vectorsom van drie richtingen) bepaald volgens EN 60745
Trillings-emissiewaarden
- (3-assig) ah = 5,5 m/s2
- Handgreep ah = 8,0 m/s2
- Onzekerheid K = 2,0 m/s

De aangegeven emissiewaarden (trilling, geluid)
1. Zijn geschikt om machines te vergelijken;
2. Om tijdens het gebruik een voorlopige inschatting van de trillings- en geluidsbelasting te maken;
3. Gelden voor de belangrijkste toepassingen van het persluchtgereedschap.

Hogere waarden zijn mogelijk bij andere toepassingen, met ander inzetgereedschap of bij onvoldoende onderhoud. Neem de vrijloop en stilstand tijden van de machine in acht!

Elektrische aansluiting en inbedrijfstelling

De netspanning dient overeen te komen met de indicatie op de kenplaat. De schakelaar dient als aan-/uit-schakelaar (I = aan/0 = uit). Voor continubedrijf kan hij met de vergrendelknop aan de zijkant worden vastgezet. Door nogmaals op de schakelaar te drukken, kan de vergrendeling weer ongedaan worden gemaakt.

Instellingen aan de machine

Als er aan de machine wordt gewerkt, dient altijd de stekker uit het stopcontact te worden gehaald!

Elektronica (OF 1010 EBQ/OF 1010 EQ)

Werk niet met de machine, wanneer de elektronica defect is, omdat dit kan leiden tot te hoge toerentallen. Er is sprake van een defecte elektronica, wanneer er geen zachte aanloop is of regeling van het toerental niet mogelijk blijkt.
De OF 1010 EBQ, OF 1010 EQ beschikt over een volledige golfelektronica met de volgende kenmerken:

Zachte aanloop

De zachte aanloop zorgt voor een stootvrije aanloop van de machine.

Toerentalregeling

Het toerental kan met de stelknop traploos tussen 10000 en 24000 min-1 (OF 1010 EQ: 9500 en 23000 min-1) worden ingesteld. Hiermee kan de freessnelheid van het betreffende materiaal aangepast worden:

⚠ De HMB slotkastfreesmachine is voorzien van toerentalbegrenzer op de stel knop. Deze dient niet te worden verwijderd.

Materiaal	**Freesdiameter mm**			**Aanbevolen uitvoering frees**
	3-14	15-25	16-35	
	Niveau stelwieltjes			
Hardhout	6-4	5-3	3-1	HS (HSS)
Zachthout	6-5	6-3	4-1	HSS (HW)
Gelamineerde spaanderplaat	6-5	6-3	4-2	HW
Kunststof	6-4	5-3	2-1	HW
Aluminium	3-1	2-1	1	HSS
Gipskarton	2-1	1	1	HW

Constant toerental

Het vooraf ingestelde toerental wordt bij onbelast toerental en bij bewerking constant gehouden.

Temperatuurbeveiliging
Als bescherming tegen oververhitting wordt de machine bij het bereiken van een kritische motortemperatuur door de veiligheidselektronica uitgeschakeld. Na een afkoeltijd van ca. 3-5 minuten is de machine weer bedrijfsklaar. Bij een draaiende machine (onbelast toerental) neemt de afkoeltijd af.

Rem (OF 1010 EBQ)
De OF 1010 EBQ heeft een elektronische rem die, na het uitschakelen van de machine, de spindel met het gereedschap in ca. 2 seconden volledig tot stilstand brengt.

Afzuiging

Sluit de machine altijd aan op een afzuiging. De bovenfrezen zijn standaard voorzien van een aansluiting voor de afzuiging van spaanders en stof. Tegelijkertijd wordt door een afzuigkap op de zijaanslag voorkomen dat de spaanders rondvliegen.Bij het frezen van kantenprofielen verkrijgt men door de als accessoire verkrijgbare afzuigkap AH-OF zeer goede afzuigresultaten.

Werken met de machine

Bevestig het werkstuk altijd zo, dat het tijdens de bewerking niet kan bewegen. De machine dient steeds met beide handen aan de daarvoor bestemde handgrepen te worden vastgehouden. Gebruik tijdens werkzaamheden die veel stof produceren een stofmasker.

Werk altijd dusdanig dat de bewegingsrichting van de bovenfrees tegengesteld is aan de draairichting van de frees (tegenlopend frezen) alleen in tegendraaiing frezen (aanvoerrichting van de machine in snijrichting van het gereedschap).

Speciale gevaaromschrijving voor het milieu

Geef elektrisch gereedschap niet met het huisvuil mee. Voer de apparaten, accessoires en verpakkingen op milieuvriendelijke wijze af. Neem daarbij de geldende nationale voorschriften in acht.

Alleen EU: Volgens de Europese richtlijn 2002/96/EG dienen oude elektroapparaten gescheiden te worden ingezameld en op milieuvriendelijke wijze te worden afgevoerd.

Onderhoud

Als aan de machine wordt gewerkt, dient altijd de stekker uit het stopcontact te worden gehaald! Alle onderhouds- en reparatiewerkzaamheden, waarvoor het vereist is de motorbehuizing te openen, mogen alleen door een geautoriseerde onderhoudswerkplaats worden uitgevoerd.

Klantenservice en reparatie alleen door producent of servicewerkplaatsen: Dichtstbijzijnde adressen op: www.festool.com/service

Alleen originele Festool-reserveonderdelen gebruiken! Bestelnummers op: www.festool.com/service. Machine en ventilatiesleuven altijd schoon houden. Het apparaat is voorzien van zichzelf uitschakelende koolborstels. Als deze ver-sleten zijn, wordt de stroom automatisch onderbroken en komt het apparaat tot stilstand. Informatie voor REACH: www.festool.com/reach

EG-conformiteitsverklaring

Bovenfrezen	**Serienummer**
OF 1010 Q	490108
OF 1010 EQ	491991
OF 1010 EBQ	490174

Jaar van de CE-markering: 2000

Wij verklaren en stellen ons ervoor verantwoordelijk dat dit product voldoet aan de volgende normen en normatieve documenten.

EN 60745-1, EN 60745-2-17, EN 55014-1, EN55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3 volgens de bepalingen van de richtlijnen 98/37/EG, 2006/42/EG, 2004/108/EG, 2011/65/EU.

Festool Group GmbH & Co. KG
Wertstr. 20, D-73240 Wendlingen, GermanyDr. Martin Zimmer
Hoofd onderzoek, ontwikkeling en technische documentatie 10.12.2012

ppa. Dr. Martin Zimmer

security made simple