



Handleiding

Frezen sluitplaten en -kommen van HMB
meerpuntssluiting met haakschoten.

Geschikt voor:

- | | |
|---|---------|
| • Freesmal sluitplaat &-kom | 106510 |
| • Freesmal incl. stofafzuiging sluitplaat & -kom | 106550S |
| • Freesmal incl. stofafzuiging sluitplaat & -kom doorlopend | 106560S |

Hulpmiddelen

- | | |
|---|--------|
| • Verlengstuk voor 106510 of 106550S t.b.v. mps 1950 mm | 106520 |
| • Freesbeitel 12 mm | |
| • Geleiding 17 mm | |

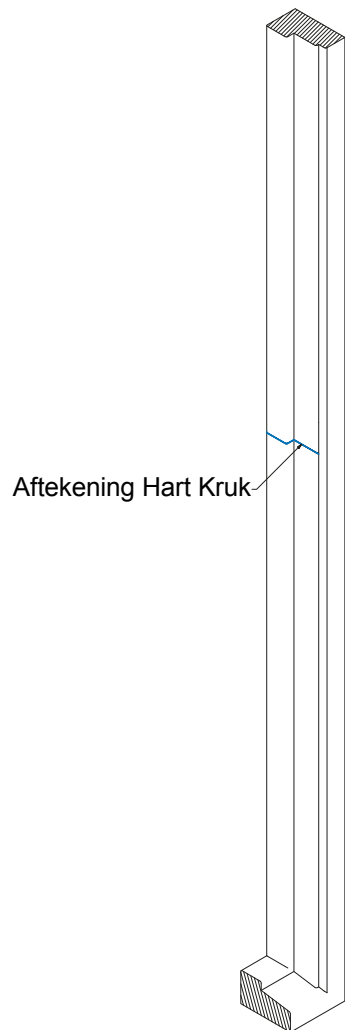
Indien u een meerpuntssluiting met een voorplaat van 1950 mm heeft toegepast, dan dient u een verlengstuk (art. 106520) te gebruiken. Dit verlengstuk kunt u bovenop de mal monteren en dekt het bovenste gat van de freesmal meteen af, zodat fouten voorkomen worden.

LET OP! Indien u gebruik maakt van de freesmal, is het belangrijk dat het hart van de meerpuntssluiting op 20 mm vanaf de sluitzijde van de deur is gemonteerd.

LET OP! Indien u een 106510 heeft vervalt het aansluiten van de stofafzuiging.

Stap 1

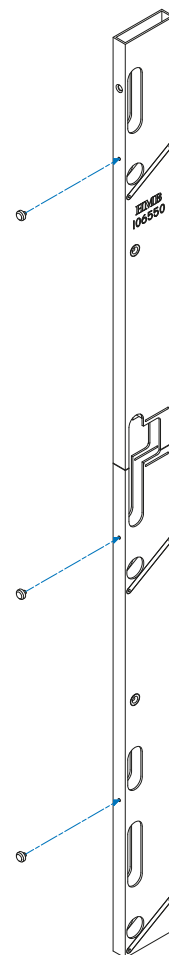
Schrijf het hart van het kruk gat af op de dagzijde van het kozijn (zie afb. 1).



Afb. 1

Stap 2 Indien u een tochtstrip of kaderprofiel toepast

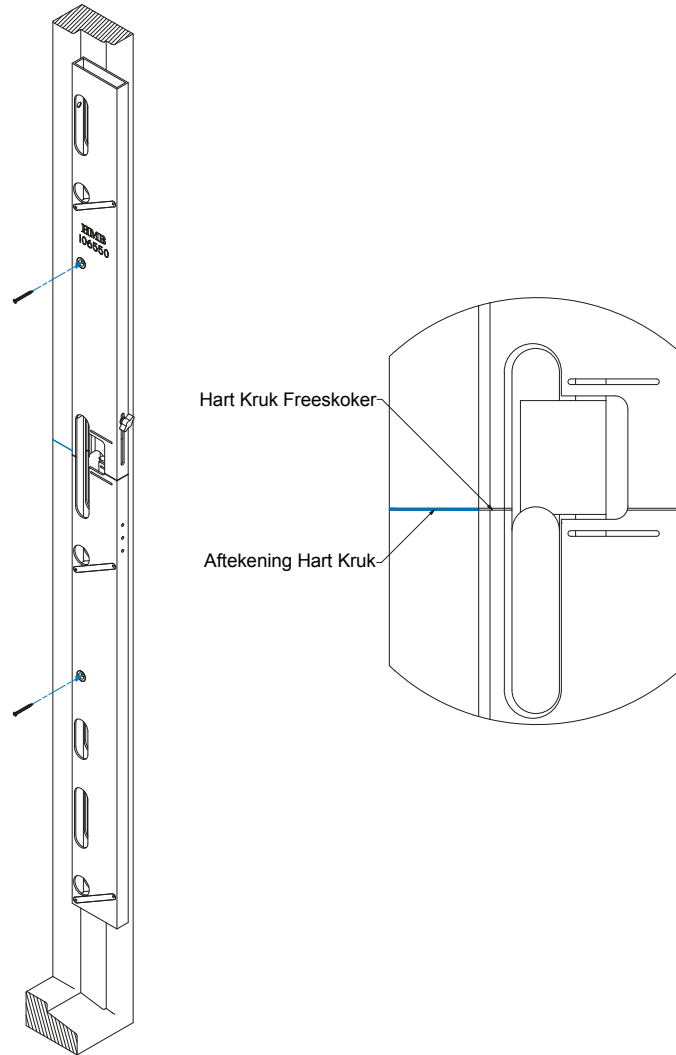
Indien u de tochtstrip of kaderprofiel op een later moment plaatst, dient u de meegeleverde 6 mm achterhoutkalibers aan de sponningzijde van de freesmal te monteren (zie afb. 2).



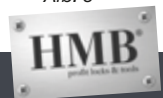
Afb. 2

Stap 3

Plaats de freesmal in het kozijn en zorg dat het maatstreepje van de mal gelijk loopt met het streepje van de afgeschreven krukhoogte. Schroef vervolgens de freesmal vast met 2 schroeven (zie afb. 3).

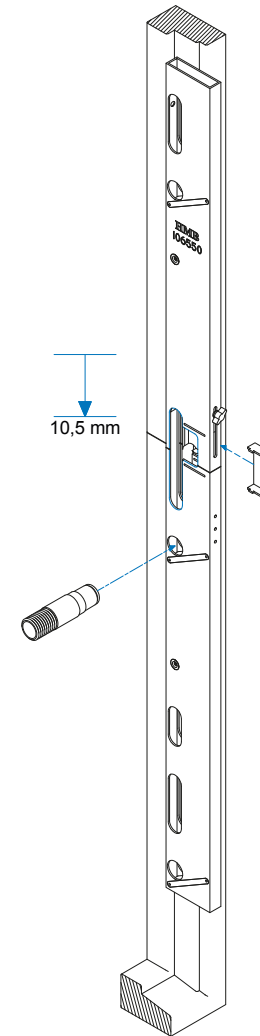


Afb. 3



Stap 4

Druk de beitel op het hout voor de nulmeting. Stel de freesmachine in op 10,5 mm. Plaats de stofzuiger in de opening onder de opening voor de frezing van de hoofdsluitplaat. Frees de hoofdsluitplaat uit met geleidering 17 mm en beitel 12 mm op de ingestelde diepte van 10,5 mm (zie afb. 4).



Afb. 4

Stap 5

Schuif het schuifblok naar beneden en draai deze vast met de draadknop, zodat het gat geschikt is voor het frezen van een sluitkom.

Stap 6

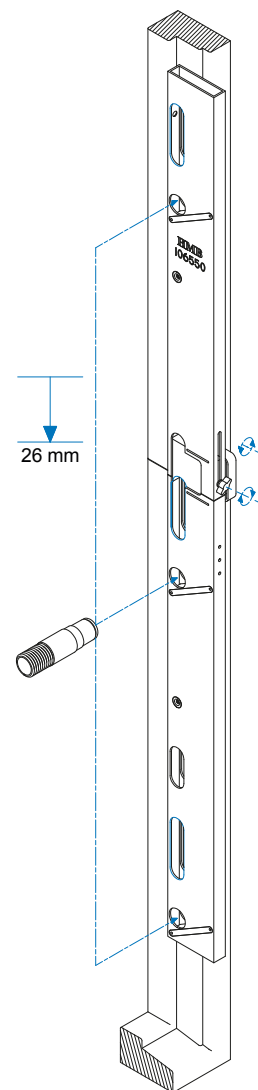
Stel de freesmachine in op 26 mm. Plaats de stofafzuiging in de daarvoor bestemde opening onder de sluitkom die u gaat frezen. Verplaats deze op het moment dat u een andere sluitkom gaat frezen. Frees de bovenste, middelste en onderste sluitkom uit op een totale diepte van 26 mm (zie afb. 5).

Stap 7

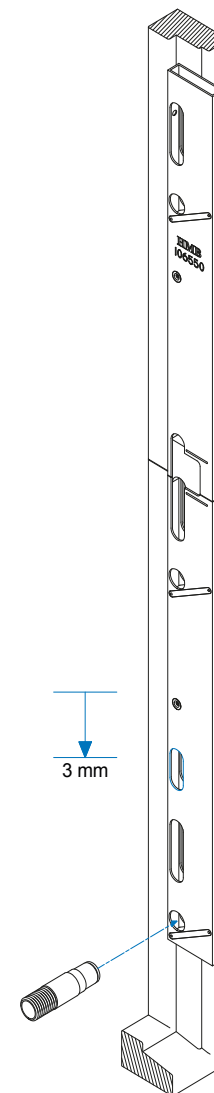
Verwijder de freesmal van het kozijn en monteer de sluitplaten en -kommen. Vergeet hierbij niet de schuine schroefgaten in de sluitkommen.

Stap 8 Indien u een motortronic meerpuntssluiting toepast

Stel de freesmachine in op 3 mm. Plaats de stofafzuiging in de onderste opening. Frees de magneet uit op een totale diepte van 3 mm.



Afb. 5



Afb. 6



HMB profit locks & tools Einsteinweg 17-19, 3404 LH IJsselstein (U)

T: +31 (0)30 686 8330 F: +31 (0)30 687 5688 E: hmb@hmb.nu W: www.hmb.nu